

VALVOLA DI RITENGO A CLAPET



INDICE

1	INTRODUZIONE	5
1.1	<i>Ambiti di applicazione</i>	5
2	CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	6
2.1	<i>Materiali e rivestimenti</i>	6
2.2	<i>Dimensioni e masse</i>	9
3	NORMATIVE.....	11
3.1	<i>Collaudi e test.....</i>	11
3.2	<i>Conformità alle norme</i>	11
3.3	<i>Marcatura.....</i>	11
4	DIMENSIONAMENTO.....	13
4.1	<i>Prestazioni.....</i>	13
4.2	<i>Perdite di carico</i>	13
4.3	<i>Coefficiente perdita di carico KV.....</i>	14
5	ISTRUZIONI PER L'USO.....	15
5.1	<i>Installazione</i>	15
5.2	<i>Manutenzione</i>	15

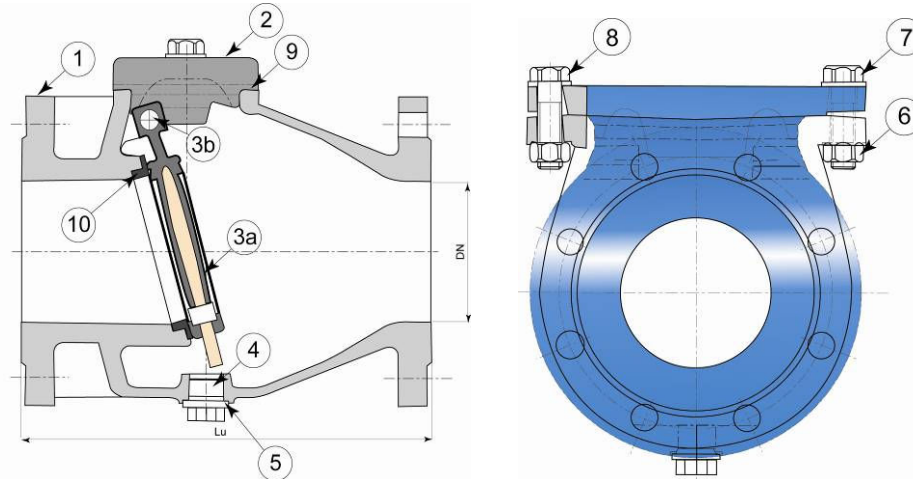
1 INTRODUZIONE

1.1 Ambiti di applicazione

La valvola di ritenigo a clapet è destinata ad essere utilizzata per reti idriche e stazioni di pompaggio. Essa è dotata di un elemento basculante a sede inclinata ed una apertura a passaggio integrale. La forma dell'otturatore assicura la tenuta a bassi valori di pressione ed un funzionamento silenzioso. La valvola di ritenigo a clapet è disponibile per DN 40 ÷ 300 e PFA 16 bar, con foratura delle flange PN 10 oppure PN 16.

2 CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

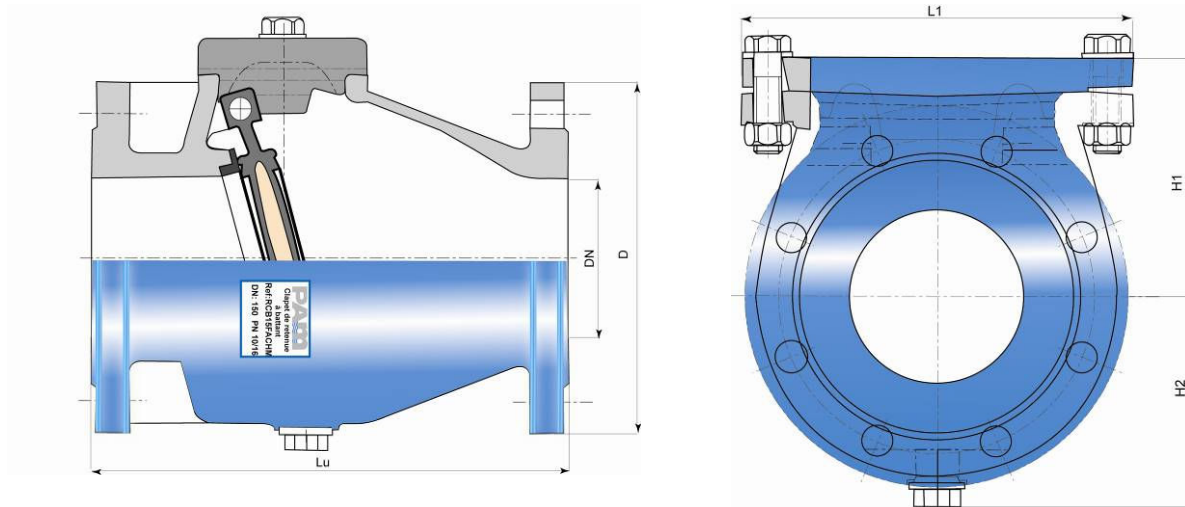
2.1 Materiali e rivestimenti



Rif.	Descrizione	N°	Materiale	Rivestimento
1	Corpo	1	Ghisa Sferoidale EN1536	Rivestimento con polvere epossidica spessore minimo 250μ
2	Cappello	1	Ghisa Sferoidale EN1536	
3-3a	Disco	1	Ghisa Sferoidale EN1536	EPDM
3b	Asse	1	Acciaio inox A2	
4	Spurgo	1	Ottone	
5	Tappo di spurgo	1	Rame	
6-7-8	Viteria esterna	2	Acciaio inox A2	
9	Guarnizione cappello	1	E.P.D.M.	
10	Sede	1	Ottone	

L'otturatore rivestito in EPDM è fissato con una connessione elastica all'asse dell'articolazione ed posizionato su sede inclinata all'interno del corpo.

2.2 Dimensioni e masse



DN	D	H1	H2	Lu	L1	CODICE	MASSA
40	150	100	90	180	164	RCA40FACHM	11
50	165	100	90	200	164	RCA50FACHM	14
60	185	111	98	240	186	RCA60FACHM	17
65	185	111	98	240	186	RCA65FACHM	17
80	200	125	105	260	200	RCA80FACHM	21
100	220	140	125	300	225	RCB10FACHM	29
125	250	175	157	350	304	RCB12FACHM	42
150	285	195	155	400	340	RCB15FACHM	60
200/PN10	340	251	205	500	400	RCB20FABHM	92
200/PN16	340	251	205	500	400	RCB20FAAHM	92
250/PN10	400	290	230	600	464	RCB25FABHM	145
250/PN16	400	290	230	600	464	RCB25FAAHM	145
300/PN10	455	312	255	700	504	RCB30FABHM	175
300/PN16	455	312	255	700	504	RCB30FAAHM	175

Dimensioni in mm / Massa in kg

3 NORMATIVE

3.1 Collaudi e test

- Prova a tenuta per pressioni fino a 24 bar
- Prova a tenuta dell'otturatore a contropressione di 17,6 bar
- Prova a tenuta a basse pressioni dell'otturatore fino a valori di pressione minima 0,15 bar (valore fissato dalla norma: 0,5 bar)

3.2 Conformità alle norme

Distanza tra le flange:

- EN 558-1 serie 48
- ISO 5752 serie 48

Foratura flange:

- EN 1092-2
- ISO 7005-2

Tenuta esterno/interno:

- EN 1074-3

3.3 Marcatura

Conforme alla EN19

- sul corpo :
(di fonderia)
 - Materiale del corpo (JS 1030)
 - DN / PN
 - Freccia indicante il senso del flusso
 - Indicazione della norma di riferimento EN 1074-3
 - Marchio di produzione
- sull'etichetta :

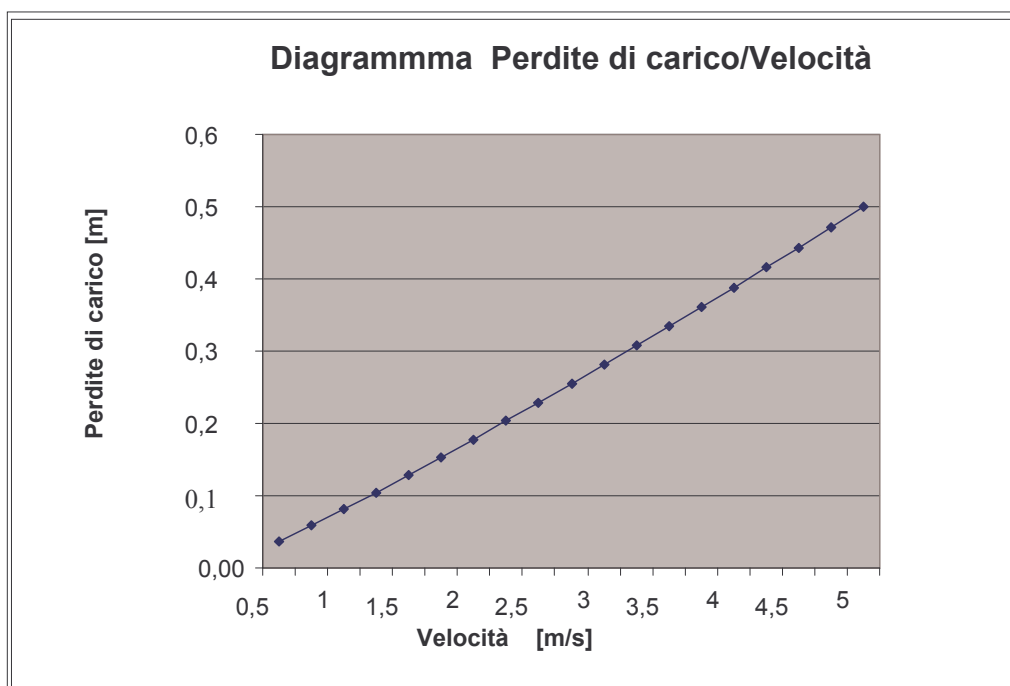


4 DIMENSIONAMENTO

4.1 Prestazioni

Massima velocità di flusso raccomandata : 4 m/s (secondo EN1074)

4.2 Perdite di carico



$$Q = K_v \cdot \sqrt{\Delta P}$$

(m³/h) (bar)

4.3 Coefficiente perdita di carico KV

DN	40	50	60	65	80
kV	101	158	267	267	404

DN	100	125	150	200	250	300
kV	632	987	1422	2530	3950	5700

5 ISTRUZIONI PER L'USO

5.1 Installazione

La valvola di ritenzo a clapet può essere installata orizzontalmente o verticalmente rispetto alla direzione del flusso, rispettando la direzione indicata dalla freccia di direzione del flusso.

L'installazione della valvola sulla condotta viene realizzata tramite un giunto di smontaggio e un giunto a tenuta flangia/flangia.

Il cappello di copertura, situato sulla parte superiore della valvola, permette di verificare lo stato dell'otturatore e la sua eventuale sostituzione senza alcuna rimozione del corpo.

5.2 Manutenzione

Le valvole di ritenzo a clapet Pam non necessitano di particolare manutenzione. In ogni caso si consiglia di effettuare ogni anno visita e manutenzione periodica della valvola.

Le operazioni di manutenzione risultano agevoli grazie all'installazione nella parte inferiore della valvola di un tappo di spurgo.