

GIUNTO DI SMONTAGGIO A SOFFIETTO METALLICO



INDICE

1	INTRODUZIONE	3
1.1	<i>Ambiti di applicazione</i>	3
1.2	<i>Gamma</i>	4
2	CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI	4
2.1	<i>Materiali e rivestimenti</i>	4
2.2	<i>Dimensioni e masse</i>	5
3	CARATTERISTICHE TECNICHE	9
3.1	<i>Spinta di fondo</i>	9
3.2	<i>Deformazioni assiali</i>	9
3.3	<i>Collaudi</i>	9
3.4	<i>Conformità alle norme</i>	9

1 INTRODUZIONE

1.1 Ambiti di applicazione

I giunti di smontaggio a soffietto sono dei compensatori assiali di ingombro molto ridotto che si utilizzano per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere. I tiranti di smontaggio sono dimensionati per effettuare del giunto, sopportano quindi la sola forza di deformazione assiale del soffietto (fig.1). L'installazione dei giunti di smontaggio richiede quindi che il sistema sia in grado di contrastare la spinta di fondo dovuta alla pressione interna del fluido transitante nel soffietto (vedi par 3.1). Se la spinta di fondo non può essere assorbita in modo adeguato, è sufficiente sostituire parte dei bulloni degli accoppiamenti flangiato con tiranti passanti (fig.2).

Tutti i giunti possono inoltre essere forniti con convogliatore interno per impieghi in applicazioni dove l'elevata velocità del fluido (superiore a 3 m/s) in condotta provochi vibrazioni nel soffietto con conseguenti perdite di carico e possibile danneggiamento del giunto.

Figura 1:

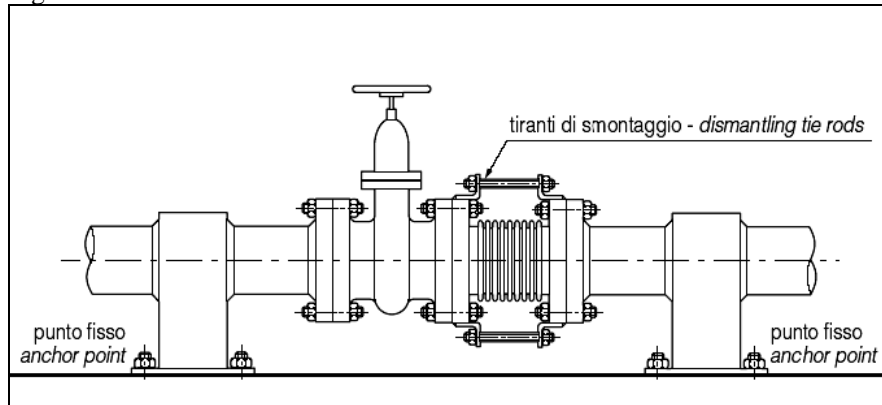
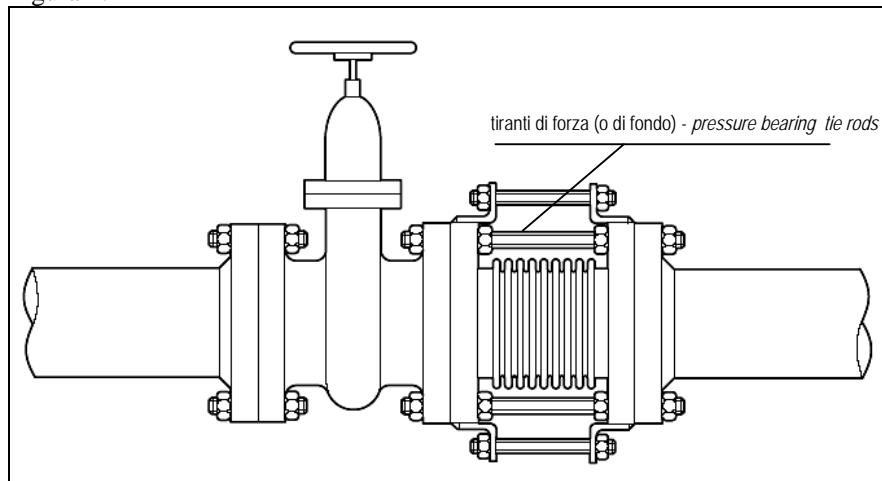


Figura 2:



1.2 Gamma

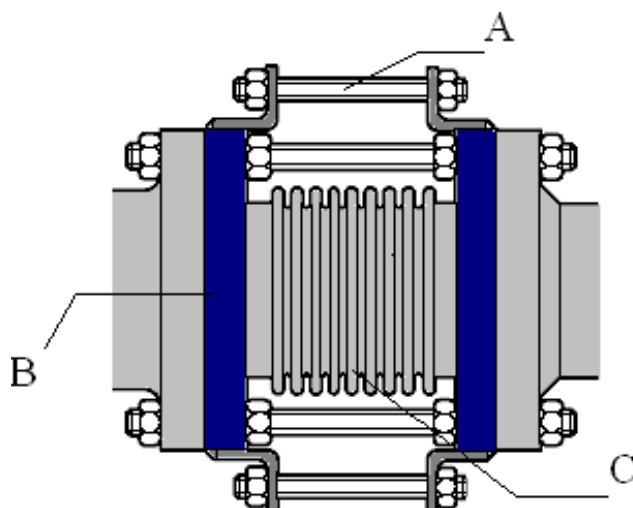
I giunti di smontaggio sono disponibili per diametri da DN 50 a 2000 mm per pressioni di funzionamento PN 10, 16, 25 bar. Sono inoltre disponibili versioni con convogliatore interno e/o tiranti per compensare la spinta di fondo.

Corsa assiale di smontaggio:

- 25 mm sino a DN 350;
- 30 mm per DN maggiori.

2 CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI

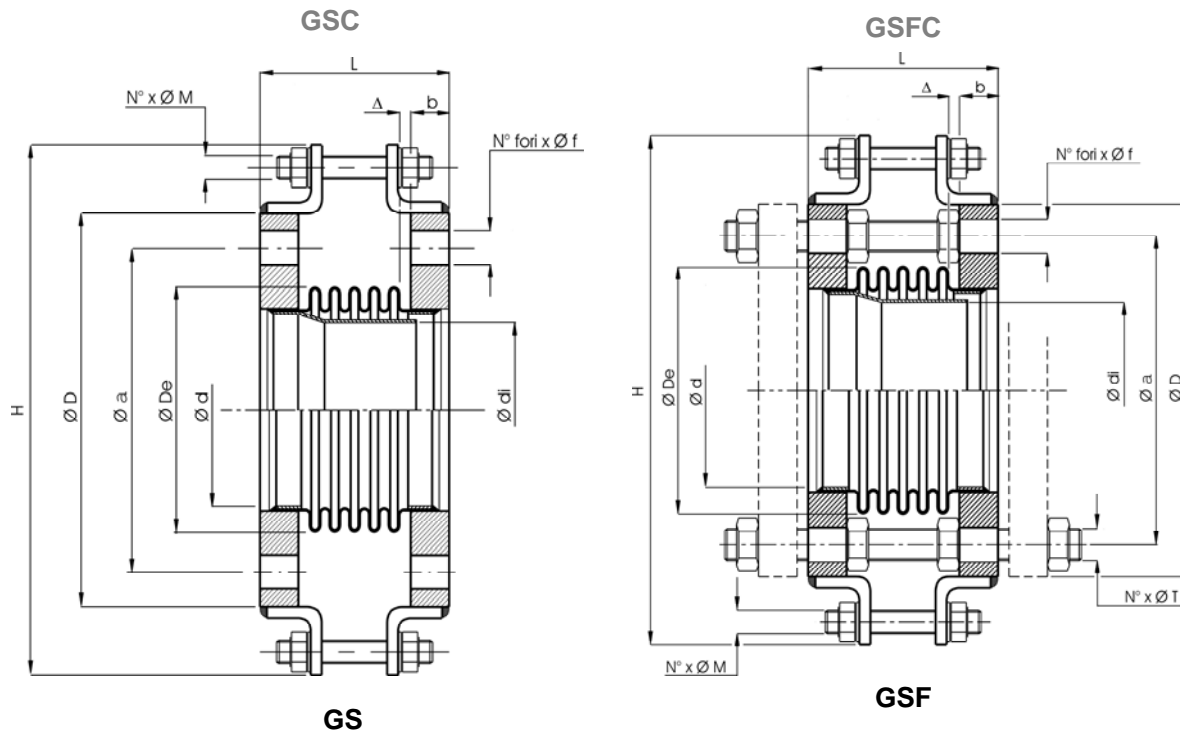
2.1 Materiali e rivestimenti



Rif.	Descrizione	Materiale
A	Tiranti di smontaggio	Acciaio AISI 304
B	Flange piane	Acciaio al carbonio
C	Soffietto ed eventuale convogliatore interno	Acciaio ASTM A 240 Tp. 321/304
-	Tiranti di forza (opzionali)	Acciaio al carbonio

Rivestimento tramite resine spessore 150 micron

2.2 Dimensioni e masse



GS = Giunto di smontaggio con tiranti di smontaggio

GSC = Giunto di smontaggio con tiranti di smontaggio e convogliatore interno

GSF = Giunto di smontaggio con tiranti di smontaggio e tiranti di forza

GSFC = Giunto di smontaggio con tiranti di smontaggio, tiranti di forza e convogliatore interno

PN 10:

DN	L	di	d	De	D	H	D	a	b	N° fori	Ø f	Am sez. efficace soffietto (opzionale) [cm ²]	Tiranti di smont. N° x ØM	Tiranti di forza (opzionali) N° x ØT
100	124	105	109	143	5	310	220	180	22	8	18	129	3 X 12	4 X 16
125	118	130	134	172	5	340	250	210	24	8	18	189	3 X 12	4 X 16
150	191	158	162	203	30	375	285	240	24	8	22	267	3 X 12	4 X 20
200	188	209	213	259	30	460	340	295	26	8	22	445	3 X 12	4 X 20
250	192	263	267	316	35	515	395	350	28	12	22	677	3 X 12	6 X 20
300	197	313	317	370	35	565	445	400	28	12	22	937	3 X 12	6 X 20
350	184	335	341	411	33	631	505	460	30	16	22	1121	3 X 12	8 X 20
400	182	385	391	461	25	691	565	515	32	16	25	1437	3 X 12	8 X 22
450	182	435	441	511	25	741	615	565	32	20	25	1793	3 X 12	10 X 22
500	186	486	492	562	25	796	670	620	34	20	25	2196	3 X 16	10 X 22
600	180	586	592	662	20	906	780	725	36	20	30	3105	3 X 16	10 X 27
700	184	690	696	766	20	1021	895	840	38	24	30	4218	3 X 16	12 X 27
800	196	793	799	889	30	1141	1015	950	40	24	33	5621	4 x 16	12 X 30
900	210	894	900	992	35	1241	1115	1050	42	28	33	7058	4 x 16	14 X 30
1000	204	996	1002	1094	30	1356	1230	1160	44	28	36	8659	4 X 16	14 X 33
1100	208	1100	1106	1198	30	1466	1340	1270	46	32	36	10459	4 X 18	18 X 33
1200	192	1200	1206	1298	20	1581	1455	1380	48	32	39	12351	4 X 18	16 X 36
1300	196	1300	1306	1398	20	1701	1575	1490	50	32	42	14399	4 x 20	18 X 39
1400	200	1400	1406	1498	20	1801	1675	1590	52	36	42	16604	4 x 20	18 X 39
1500	208	1500	1506	1598	20	1911	1785	1700	54	36	42	18967	4 x 20	20 X 39

Dimensioni in mm / Massa in kg

Per diametri fino a DN 2000 consultarci.

PN 16:

DN	L	di	d	De	D	H	D	a	b	N° fori	Ø f	Am sez. efficace soffietto (opzionale) [cm ²]	Tiranti di smont. N° x ØM	Tiranti di forza (opzionali) N° x ØT
100	156	105	109	145	5	310	220	180	22	8	18	131	3 X 12	4 X 16
125	150	130	134	173	5	340	250	210	24	8	18	190	3 X 12	4 X 16
150	197	158	162	205	33	405	285	240	24	8	22	270	3 X 12	4 X 20
200	194	209	213	260	33	460	340	295	26	12	22	447	3 X 12	6 X 20
250	244	263	267	318	35	531	405	355	32	12	25	681	3 X 12	6 X 22
300	231	313	317	371	35	586	460	410	32	12	25	940	3 X 16	6 X 22
350	184	335	341	413	25	646	520	470	36	16	25	1129	3 X 16	8 X 22
400	188	385	391	463	20	706	580	525	38	16	30	1447	3 X 16	8 X 27
450	182	435	441	513	15	766	640	585	40	20	30	1804	3 X 16	10 X 27
500	186	486	492	564	15	841	715	650	42	20	33	2208	3 X 16	10 X 30
600	180	586	592	586	10	966	840	770	44	20	36	3119	3 X 16	10 X 33
700	184	690	696	768	10	1036	910	840	46	24	36	4234	3 X 18	12 X 33
800	236	793	799	893	40	1151	1025	950	48	24	39	5648	3 X 18	12 X 36
900	240	894	900	994	40	1251	1125	1050	50	28	39	7073	4 X 18	14 X 36
1000	244	996	1002	1098	40	1381	1255	1170	52	28	42	8692	4 x 20	14 X 39
1100	248	1100	1106	1202	40	1481	1355	1270	54	32	42	10496	4 x 20	20 X 39
1200	236	1200	1206	1302	30	1611	1485	1390	58	32	48	12390	6 x 20	16 X 45
1300	244	1300	1306	1402	30	1711	1585	1490	60	32	48	14441	6 X 20	18 X 45
1400	268	1400	1406	1504	40	1811	1685	1590	62	36	48	16673	6 X 20	18 X 45
1500	236	1500	1506	1604	20	1946	1820	1710	66	36	56	19040	8 X 20	20 X 52

Dimensioni in mm / Massa in kg

Per diametri fino a DN 2000 consultarci.

PN 25:

DN	L	di	d	De	D	H	D	a	b	N° fori	Ø f	Am sez. efficace soffiato (opzionale) [cm ²]	Tiranti di smont. N° x ØM	Tiranti di forza (opzionali) N° x ØT
100	164	105	109	145	5	355	235	190	26	8	22	131	3 x 12	4 x 20
125	237	130	134	174	25	390	270	220	28	8	25	191	3 x 12	4 x 22
150	212	158	162	206	15	420	300	250	30	8	25	272	3 x 12	4 x 22
200	232	209	213	262	25	486	360	310	32	12	25	451	3 x 12	6 x 22
250	212	263	267	319	15	551	425	370	36	12	30	683	3 x 16	6 x 27
300	207	313	317	372	10	611	485	430	40	16	30	943	3 x 16	8 x 27
350	186	335	341	415	15	681	555	490	44	16	33	1134	3 x 16	8 x 30
400	194	385	391	465	10	746	620	550	48	16	36	1452	3 x 16	8 x 33
450	194	435	441	515	10	796	670	600	48	20	36	1810	4 x 16	10 x 33
500	198	486	492	566	10	856	730	660	50	20	36	2215	4 x 18	10 x 33
600	206	586	592	666	10	971	845	770	54	20	39	3127	4 x 18	10 x 36
700	206	690	696	772	10	1086	960	875	54	24	42	4254	4 x 20	12 x 39
800	204	793	799	899	10	1211	1085	990	60	24	48	5688	6 x 20	12 x 45
900	212	894	900	1000	10	1311	1185	1090	64	28	48	7118	6 x 20	14 x 45
1000	224	996	1002	1104	10	1446	1320	1210	68	28	56	8742	6 x 20	14 x 52
1100	272	1100	1106	1208	30	1546	1420	1310	72	32	56	10550	6 x 20	16 x 52
1200	240	1200	1206	1308	10	1656	1530	1420	76	32	56	12449	8 x 20	16 x 52

Dimensioni in mm / Massa in kg

Per diametri fino a DN 2000 consultarci.

3 CARATTERISTICHE TECNICHE

3.1 Spinta di fondo

A causa della pressione del fluido transitante in condotta, all'interno del giunto di smontaggio si genera una spinta di fondo F nelle due direzioni assiali, che tende ad allungare il soffietto. Questa spinta deve essere contrastata da punti fissi opportunamente dimensionati. La spinta di fondo risulta essere pari a:

$$F = p * A$$

dove:

- p = pressione interna in kg/cm^2
- A = sezione efficace del soffietto in cm^2 indicata nelle tabelle dimensionali del paragrafo 2.2.

3.2 Deformazioni assiali

In particolari condizioni il giunto di smontaggio a soffietto può essere utilizzato, rimossi i tiranti di smontaggio, anche come compensatore di deformazioni assiali (dovute per esempio a dilatazione termica) per un numero massimo di circa 100 cicli.

Consultare il nostro servizio tecnico per verificarne la fattibilità.

3.3 Collaudi

I giunti di smontaggio sono testati su un banco di prova idraulica ad una pressione pari a 1,1 volte la pressione di funzionamento ammissibile.

3.4 Conformità alle norme

Foratura delle flange di collegamento:

- EN 1092-2
- EN 7005-2

Alimentarietà:

- D.M. 174/04 per le parti applicabili (ex C.M. n.102 del 02/12/78)